



## Menuplan für 22. bis 26. Mai

### **Montag = PASTATAG**

**Hauptspeise 1: Pasta mit Fleisch**

**Hauptspeise 2: Pasta mit Gemüse**

**Nachspeise: Dessert**

### **Dienstag**

**Hauptspeise 1: Fasch. Bällchen in Tomatensauce mit Reis**

**Hauptspeise 2: Gemüse-Mix in Tomatensauce mit Reis**

**Nachspeise: Apfel/Birnenstrudel**

### **Mittwoch**

**Hauptspeise 1: Kräuter-Topfen Laibchen mit Schinken und Petersilerdäpfel**

**Hauptspeise 2: Vegetarisches Polentagratin**

**Nachspeise: Pfirsichkompott**

### **Donnerstag**

**Hauptspeise 1: Gebratene Hühnerkeule mit und Braterdäpfel**

**Hauptspeise 2: Schwammerlpalatschinken mit bunten Blattsalat**

**Nachspeise: Karottenkuchen**

### **Freitag**

**Hauptspeise 1: Gebackene Scholle mit Petersilerdäpfel**

**Hauptspeise 2: Mediterrane Gemüse pasta**

**Nachspeise: Schokokuchen**